

# "La canette"



Petite pièce cylindrique et mobile destinée à recevoir le fil du dessous.

## Généralités

Toutes les machines ont besoin de deux fils pour former le point. Le fil du dessus est fourni par la bobine et celui du dessous par la canette.

Selon les machines, la canette sera disposée soit verticalement, soit à plat dans un porte-canette. Elles seront en plastique ou métalliques. De formes semblables mais néanmoins différentes.



Lors de l'achat de votre machine, la taille des canettes peut-être un critère de choix; certaines sont plus grosses et donc auront une longueur de fil plus importante et nécessiteront d'être remplies moins souvent.

Lors de l'achat de canettes, bien vérifier que le modèle corresponde à votre machine. Il est conseillé de choisir des canettes de la même marque que votre machine: méfiez-vous de celles dites "universelles"! Si vous utilisez un modèle autre que celui de votre machine, celle-ci ne fonctionnera pas correctement et vous risquer de l'endommager.



## Préparer ses canettes

- **Canettes verticales avec boîtier**

L'ensemble est constitué de deux pièces qui s'emboîtent: la canette et le boîtier (métallique).

Pour ces machines l'ensemble s'appelle "navette"

La canette sera montée correctement dans son boîtier si, lorsque l'on tire sur le fil, celle-ci tourne dans le sens des aiguilles d'une montre.



La tension du fil de canette est, en général, réglée lors de l'entretien de la machine par le technicien, mais il est possible de vérifier la tension de la façon suivante.

-Placer la canette pleine dans son boîtier, passer le fil dans le ressort et laisser pendre l'ensemble. En tenant le fil donnez quelques secousses afin de laisser la canette descendre doucement.

Si l'ensemble **ne descend pas**, la tension est **trop forte**

Si l'ensemble **descend tout seul** sans secousses, **la tension est trop faible**.

Si l'ensemble **descend doucement** lors des sollicitations, **la tension est bonne**.

Le réglage se fait en tournant la petite vis qui se trouve sur le boîtier et qui tient le petit ressort dans lequel on passe le fil.

La **navette** est insérée dans le « crochet » ; petite pièce en demi-lune qui doit être sortie de son alvéole pour être nettoyée régulièrement.

- **Canettes horizontales**

Sur certaines machines le crochet est positionné horizontalement et la canette est directement posée à plat sans boîtier.



La canette s'emboîte aisément dans un porte-canette horizontal et est visible par le dessus.

La vérification du réglage de la tension du fil de canette ne sera pas possible; seul un technicien pourra le modifier.

*Note : ne pas utiliser de canette métallique dans les boîtiers horizontaux. Un micro aimant maintient la canette en place et une canette métallique perturbera le mouvement.*

- **Remplir ses canettes**

Toutes les machines possèdent un système de remplissage des canettes.

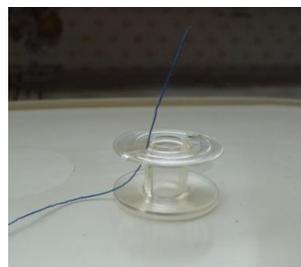
Il est souvent situé sur le dessus de la machine.

Consultez votre mode d'emploi pour bien faire votre canette.

C'est le dévidoir (voir sur les photos de la machine à coudre) qui va vous permettre de remplir correctement votre canette.

Vous remarquerez que votre canette possède un petit trou sur chacune des deux faces par lequel vous enfilerez le fil de l'intérieur vers l'extérieur.

Laisser dépasser 2-3 cm et tenez ce bout de fil tout en commençant à appuyer sur la pédale.



Laisser s'enrouler sur quelques tours puis lâchez. Couper au ras de la canette le fil qui dépasse.  
Continuer à remplir en appuyant régulièrement.

Votre canette doit être bien faite, sinon elle ne se dévidera pas régulièrement et le point ne sera pas beau (bouclettes dessous).

*Note: Il est souvent préférable d'utiliser le même fil que celui de la bobine, certaines machines n'acceptant pas de différences de qualité et/ou d'épaisseur entre le fil du dessus et celui du dessous.*

La canette blanche n'est pas correctement bobinée: il y a plus de fil en haut et moins en bas; elle n'a pas été faite régulièrement.

La canette rouge est correcte: l'enroulement a été régulier sur toute la hauteur.

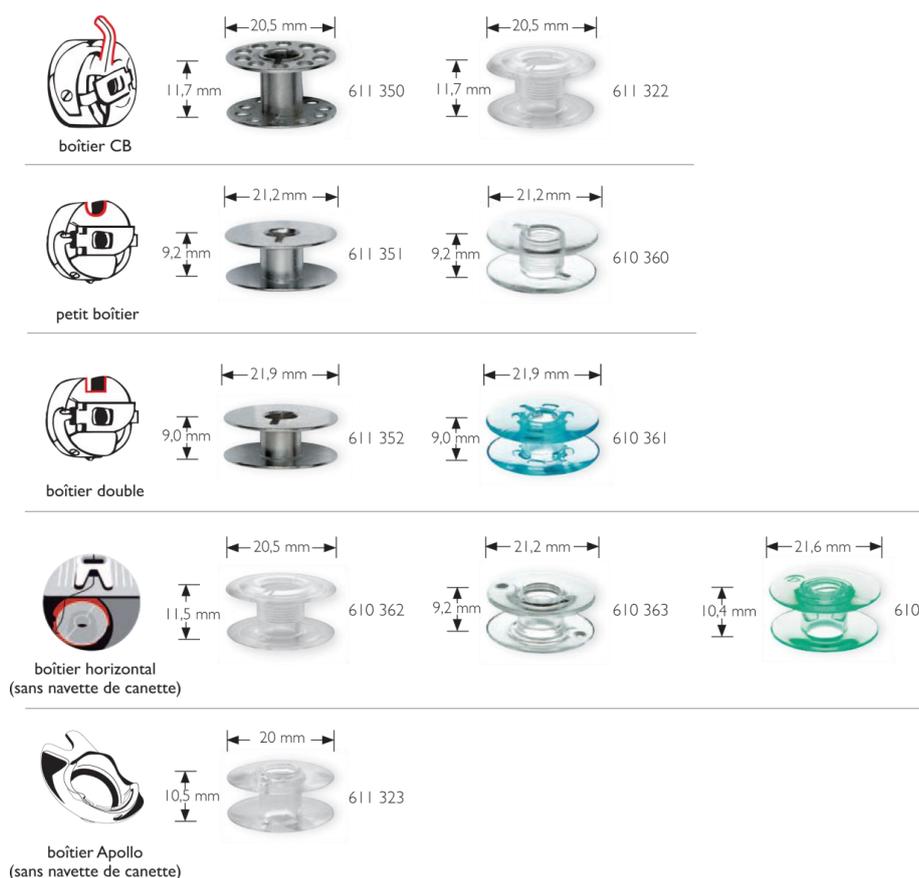


Pourquoi ne pas embobiner un second fil de couleur différente sur une canette presque vide ?

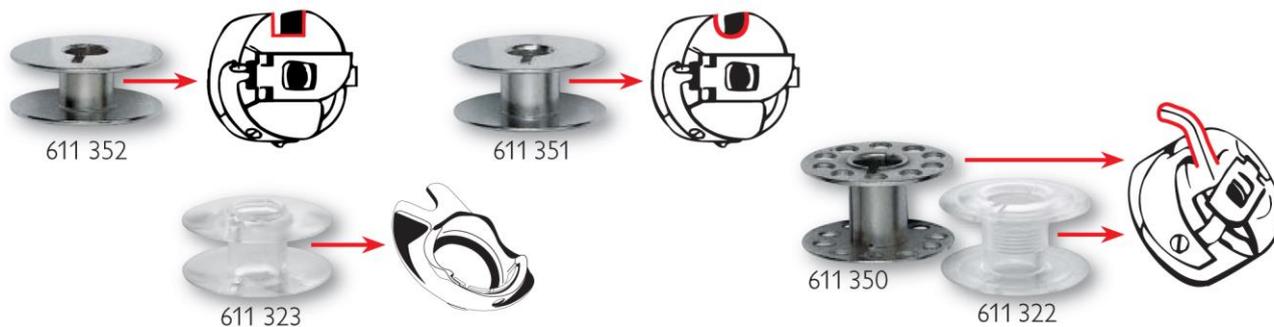
Lorsqu'on laisse des canettes avec du fil, et qu'on les reprend après, elles sont toujours avec le fil qui se dévide parce que le fil légèrement tendu lors du remplissage se détend sur 3 à 5 tours. La nouvelle couleur va s'intercaler entre les spires de la précédente et créer des problèmes de tension (fils croisés) sur les 2 derniers mètres du dernier fil de canette ! Tout va s'emmêler et bloquer la machine !

## Acheter ses canettes:

Si vous ne connaissez pas la référence de vos canettes, vous pouvez les mesurer avec un pied à coulisse et vérifier à l'aide du document ci-dessous ("Prym") laquelle convient à votre machine.



Ci-dessous comment choisir le type de canette selon le type de porte-canette.



C'est à la forme de la navette que l'on reconnaît quelle canette est la bonne pour quelle machine. Pour les navettes à trou angulaire, il est possible d'employer les canettes **611 352**. Les canettes **611 351** vont dans les navettes à trou rond.

Les canettes centrales (**611 350** et **611 322**) vont dans les navettes à ergot.

Canettes **611 323** fonctionnant avec boîtier Apollo et à introduire horizontalement.

*Note: De nos jours, les machines venues de chine ont de plus en plus souvent des canettes nouvelles qui sont difficiles à trouver, même chez les spécialistes. Renseignez-vous.*

X X X X X